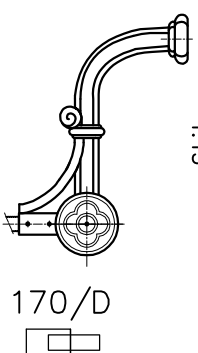
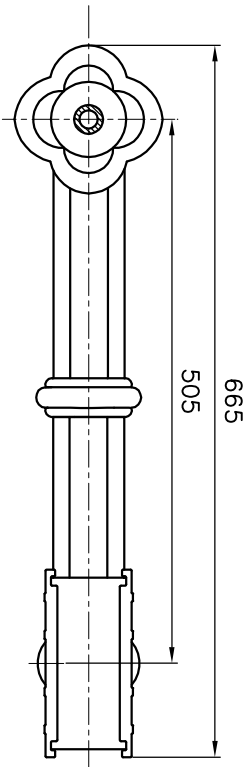
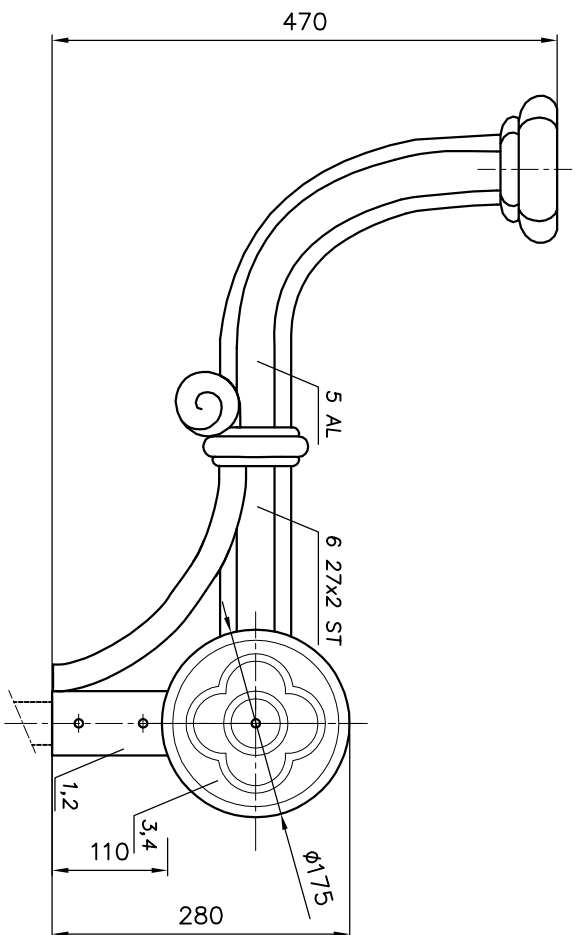


# WIDOK Z BOKU

1:5



R05

1:15

POLE NAWIEWU [m <sup>2</sup> ]	R05
OBJĘTOŚĆ [m <sup>3</sup> ]	0,03
MASA [kg]	8,50

6	Rura stalowa $\phi 27 \times 2$ Steel pipe $\phi 27 \times 2$	PN-EN 10219	S235	0,75	mb	1,23	0,90
5	Odeleń aluminiowy - wysięgnik Aluminium cast - jib	E-1205-01-00	CST. AL.	1	szt	~5,2	5,20

MASA: 6,10 kg

4	Pokrywa $\phi 175$ Bonnet $\phi 175$	E-1407-01-02	CST. AL.	1	szt	~0,5	0,50
3	Rura stalowa $\phi 48,3 \times 3,2$ Steel pipe $\phi 48,3 \times 3,2$	E-1407-01-01	CST. AL.	1	szt	~0,5	0,50
2	Rura stalowa $\phi 48,3 \times 3,2$ Steel pipe $\phi 48,3 \times 3,2$	PN-EN 10219	S235	0,20	mb	3,56	0,71
1	Rura aluminiowa $\phi 60 \times 5$ Aluminium pipe $\phi 60 \times 5$	EN-573-3	AK11	0,14	mb	2,40	0,35

TRZON

MASA: 2,40 kg

nr	nazwa/nazwa	rys./norma	material	ilość quantity	jedn. unit	jedn. waga [kg]	całk. notes	uwagi notes
Tolerancja wymiarów: +/- 20mm								
nazwisko			data	podpis				
projektował: Art Metal								
rysował: M.S.			05.01.2007					
zaprojektował:								
nazwa rysunku			FIRMA PRODUKCYJNO-HANDLOWA "ART-METAL" Sp. J. ul. Miłobędzka 34 83-331 Przyspa					

R05 - WYMIARY GEOMETRYCZNE

## UWAGI:

1. Wszystkie spoiny po wykonaniu szlifować do uzyskania gładkości.
2. Wszystkie spoiny wykonać  $\Delta 2$ .
3. Odlew ramienia wykonany wg szablonu. Rysunek odlewu R06-001.
4. Odlew skrzyżni wykonany wg szablonu. Rysunek odlewu R06-002
5. Mocowanie wykonac wg KATALOGU ZAMOCOWAŃ RAMION.

Ostatnia modyfikacja 08.01.2007

Skala	Wymiary	numer rysunku	ark./łk.ark
1:5 1:15	297x420	R-05	1/1